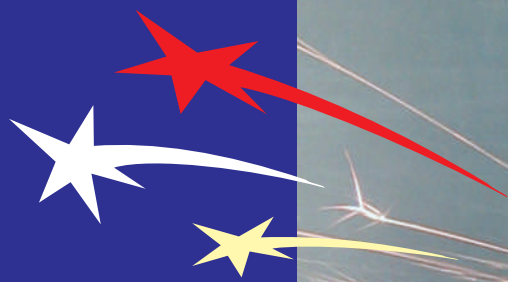


"ТОНКИЕ" отрезные круги

Наши специалисты разработали новую серию кругов для профессионалов - «тонкие» отрезные круги. Изделия нашего завода гарантируют Вам самое высокое качество и безопасность. «Тонкие» отрезные круги отвечают всем этим требованиям и идеально подходят тем, кто ценит в своей работе время и качество.



"Тонкие" абразивные круги изготавливаются по новой технологии, которая обеспечивает равномерное распределение массы и армирующего материала в круге. Это позволяет иметь низкий дисбаланс, повышенную эластичность и гибкость кругов, что важно при резании различных профильных материалов.

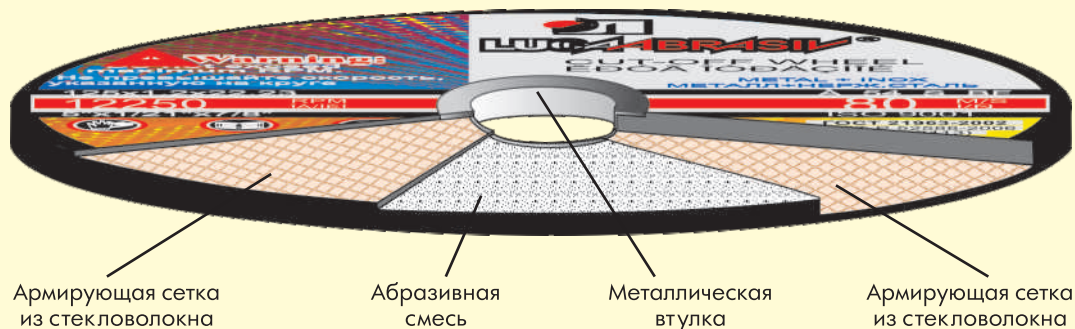
Специальное абразивное зерно повышенного качества и эндотермические наполнители обеспечивают эффекты самозатачивания и самоохлаждения, что позволяет обновлять режущую поверхность и избегать приваривания к поверхности круга частиц металлов и сплавов, чувствительных к нагреву.

Стойкость "тонких" кругов - на уровне с кругами большей высоты, а в некоторых случаях даже превосходит её.

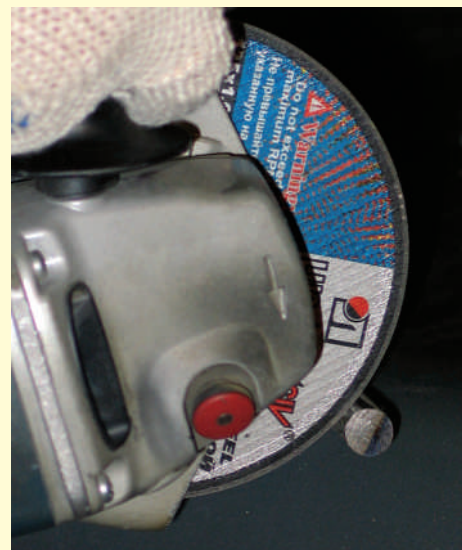
Круги изготавливаются с использованием новейших инновационных материалов, которые позволяют обеспечить их влагостойкость.



КОНСТРУКЦИЯ КРУГА



Высокопроизводительные тонкие отрезные круги

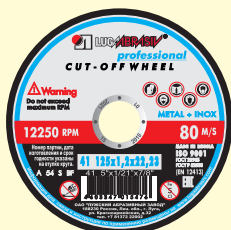


- - труб и профилей любого диаметра;
- - металлических стержней и проволоки;
- - листового металла;
- - кузовов машин и т.д.



Высокопроизводительные тонкие отрезные круги

Мы изготавливаем 4 вида "тонких" отрезных кругов, которые используются для резки различных марок материалов.



Универсальные круги

"МЕТАЛЛ + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ"

Специальный состав кругов, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать «прижогов» разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Применяются для резки:
всех марок сталей широкой гаммы, в том числе и нержавеющей сталей.

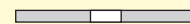
Круги представлены в трёх сериях:

"Extra" и **"Professional"** изготавливаются стандартного качества с хорошим соотношением «цена/качество».

"Premium" имеют более высокую стойкость. Это достигается использованием новых технологий и материалов ведущих европейских производителей.

Тип	Размер	Характеристика	RPM	шт. в коробке
41	115x0,8x22,23	A60 S BF	13300	400
41; 42	115x1,1,2x22,23	A54 S BF	13300	400
41; 42	115x1, 4/1,6x22,23	A40 S BF	13300	400
41	125x0,8x22,23	A60 S BF	12250	400
41; 42	125x1,1,2x22,23	A54 S BF	12250	400
41; 42	125x1, 4/1,6x22,23	A40 S BF	12250	400
41	150x1x22,23	A54 S BF	10200	200
41; 42	150x1,2x22,23	A54 S BF	10200	200
41; 42	150x1, 4/1,6/1,8x22,23	A40 S BF	10200	200
41; 42	180x1, 4x22,23	A40 S BF	8500	200
41; 42	180x1,6/1,8x22,23	A40 S BF	8500	150
41; 42	230x1,6/1,8x22,23	A40 S BF	6650	100

Тип 41



Тип 42



Применяемое
оборудование

Ручные
шлифмашины
в т.ч. аккумуляторные



80м/с

Специализированные круги

"НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ"

Специальный состав кругов, который позволяет избежать «прижогов» разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Применяются для экономной и бесприжоговой резки деталей и конструкций из благородных нержавеющей сталей:

коррозионно-стойких, кислотоупорных и жаропрочных (нержавеющих) сталей.



Тип	Размер	Характеристика	RPM	шт. в коробке
41	100-105x1/1,2x16/22,23	WA54 S BF	15300	400
41	100-105x1, 4/1,6x16/22,23	WA40 S BF	15300	400
41	115x0,8x22,23	WA60 S BF	13300	400
41; 42	115x1/1,2x22,23	WA54 S BF	13300	400
41; 42	115x1, 4/1,6x22,23	WA40 S BF	13300	400
41	125x0,8x22,23	WA60 S BF	12250	400
41; 42	125x1/1,2x22,23	WA54 S BF	12250	400
41; 42	125x1, 4/1,6x16/22,23	WA40 S BF	12250	400
41	150x1x22,23	WA54 S BF	10200	200
41; 42	150x1,2x22,23	WA54 S BF	10200	200
41; 42	150x1, 4/1,6/1,8x22,23	WA40 S BF	10200	200
41; 42	180x1, 4x22,23	WA40 S BF	8500	200
41; 42	180x1,6/1,8x22,23	WA40 S BF	8500	150
41; 42	230x1,6/1,8x22,23	WA40 S BF	6650	100
41; 42	230x2x22,23	WA36 S BF	6650	50

Тип 41



Тип 42



Применяемое
оборудование

Ручные
шлифмашинки
в т.ч. аккумуляторные



80м/с



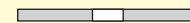
"СТАЛЬ"

Применяются для резки:

конструкционных и инструментальных сталей.

Тип	Размер	Характеристика	RPM	шт. в коробке
41	115x0,8x22,23	A60 S BF	13300	400
41; 42	115x1/1,2x22,23	A54 S BF	13300	400
41; 42	115x1, 4/1,6x22,23	A40 S BF	13300	400
41	125x0,8x22,23	A60 S BF	12250	400
41; 42	125x1/1,2x22,23	A54 S BF	12250	400
41; 42	125x1, 4/1,6x22,23	A40 S BF	12250	400
41	150x1x22,23	A54 S BF	10200	200
41; 42	150x1,2x22,23	A54 S BF	10200	200
41; 42	150x1, 4/1,6/1,8x22,23	A40 S BF	10200	200
41; 42	180x1, 4x22,23	A40 S BF	8500	200
41; 42	180x1,6/1,8x22,23	A40 S BF	8500	150
41; 42	230x1,6/1,8x22,23	A40 S BF	6650	100
41; 42	230x2x22,23	A36 S BF	6650	50

Тип 41



Тип 42



Применяемое
оборудование

Ручные
шлифмашинки
в т.ч. аккумуляторные



80м/с



"ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ"

Применяются для резки:
цветных металлов и сплавов на основе цветных металлов.

Тип	Размер	Характеристика	RPM	шт. в коробке
41; 42	115x1,2/1, 4x22,23	A54 R BF	13300	400
41; 42	115x1,6x22,23	A40 R BF	13300	400
41; 42	125x1,2/1, 4x22,23	A54 R BF	12250	400
41; 42	125x1,6x22,23	A40 R BF	12250	400
41	150x1x22,23	A54 R BF	10200	200
41; 42	150x1,2/1, 4x22,23	A54 R BF	10200	200
41; 42	150x1,6/1,8x22,23	A40 R BF	10200	200
41; 42	180x1, 4x22,23	A54 R BF	8500	200
41; 42	180x1,6/1,8x22,23	A40 R BF	8500	150
41; 42	230x1,6/1,8x22,23	A40 R BF	6650	100
41; 42	230x2x22,23	A40 R BF	6650	50

Тип 41



Тип 42



Применяемое
оборудование

Ручные
шлифмашины
в т.ч. аккумуляторные



80м/с

Основные преимущества при использовании "тонких" отрезных кругов:

- идеально подходят для резки вышеуказанных материалов;
- при резке тонкими кругами экономится металл;
- высокая стойкость кругов, т.к. при работе не требуется больших усилий резания (мягкий рез);
- снижение потребления электроэнергии до 60%;
- высокая производительность при резании;
- низкая температура реза и его плавность обеспечивается прорезанием меньшего количества материала;
- снижение температуры резания значительно уменьшает риск изменения структуры металлов - "прижогов";
- экономится время на дополнительную обработку материала, т.к. при резке круги оставляют меньше заусенцев;
- уменьшение транспортных расходов, складских помещений, упаковочного материала;

НАПРИМЕР:

размер круга	в упаковке	в коробке	вес
125x1.0x22.23	25 шт.	400 шт.	10.6 кг
125x2.5x22.23	25 шт.	200 шт.	13.5 кг

- уменьшается количество отходов кругов, а соответственно и проблема с их утилизацией.



Высокопроизводительные тонкие отрезные круги

Skin - упаковка

Удобная упаковка для крупных торговых сетей.
Наличие европодвеса позволяет удобно разместить изделия на стендах торгового зала.
Изделия защищены от повреждений при хранении и транспортировке.



При применении отрезных кругов необходимо соблюдать правила по безопасности и охране труда.
На всех кругах помещены соответствующие пиктограммы.



Соблюдать инструкцию по технике безопасности



Использовать защитные рукавицы



Использовать респиратор



Использовать средства защиты слуха



Использовать средства защиты глаз



Не использовать для торцевого шлифования



Warning
Do not exceed maximum RPM

Не превышать указанную на круге скорость

Высокопроизводительные тонкие отрезные круги



ОАО "ЛУЖСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД"
Россия, 188230, г. Луга, Ленинградская обл., ул. Красноармейская, 32
тел.: +7 81372 22593, +7 81372 22002, факс: +7 81372 27800, +7 81372 41800
e-mail: lap@abrasives.ru www.lugaabrasiv.com