

Круги отрезные для стационарных станков и для ручных машин с бензиновым или электроприводом



 **LUGA ABRASIV®**
www.abrasives.ru

ОАО "Лужский абразивный завод"
Россия, 188230, г. Луга, Ленинградская обл., ул. Красноармейская, 32
Тел.: +7 (81372) 22593, +7 (81372) 22002, факс: +7 (81372) 27800, +7 (81372) 41800
e-mail: lap@abrasives.ru

КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ

СТАЛЬ

50м/с

Для универсальной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	100	1.0 - 3.0	20	9550
41	120	1.2	20	7960
41	125	1.0 - 4.0	32	7650
41	150	1.0 - 4.0	32	6400
41	175	1.0 - 4.0	32	5450
41	200	1.0 - 4.0	32	4800
41	250	1.6 - 4.0	32	3850
41	300	2.0 - 4.0	32	3200
41	400	3.0 - 4.0	32	2400

80м/с

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	300	3.0 - 4.0	32	5100
41	350	3.0 - 4.0	32	4400
41	355	3.0 - 4.0	32	4400
41	400	3.5 - 4.0	32;40	3850
41	500	4.5 - 5.0	32;40	3100
41	600	6.0	32	2550
41	900	8.0 - 12.0	100	1700
41	1200	12.0	100	1300

100м/с

41	610	7.0	76.2	3200
----	-----	-----	------	------

КАМЕНЬ

50м/с

Для универсальной резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	150	1.0 - 4.0	32	6400
41	175	1.0 - 4.0	32	5450
41	200	1.0 - 4.0	32	4800
41	250	1.6 - 4.0	32	3850
41	300	2.0 - 4.0	32	3200
41	400	3.0 - 4.0	32	2400

80м/с

Для высокопроизводительной резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	300	3.0 - 4.0	32	5100
41	350	3.0 - 4.0	32	4400
41	355	3.0 - 4.0	32	4400
41	400	3.5 - 4.0	32	3850
41	500	4.5 - 5.0	32	3100
41	600	6.0	32	2550
41	610	7.0	76.2	2550
41	710	8.0	60	2150
41	900	8.0 - 12.0	100	1700
41	1200	12.0	100	1300

100м/с

41	710	8.0	60	2700
41	813	11.0	152.4	2400

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

80м/с

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	300	3.0 - 4.0	32	5100
41	500	4.5 - 5.0	32;40	3100

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ РУЧНЫХ МАШИН С БЕНЗО- ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

СТАЛЬ

80м/с

Для высокопроизводительной резки материала с большим поперечным сечением из различных марок сталей.

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	250	2.0 - 4.0	32	6150
41	300	2.0 - 4.0	20;22.23;25.4;32	5100
41	350	2.4 - 4.0	20;22.23;25.4;32	4400
41	355	2.4 - 4.0	20;22.23;25.4;32	4400
41	400	3.0 - 4.0	22.23;25.4;32	3850

100м/с

41	300	3.0 - 4.0	20;22.23;25.4;32	6400
41	355	3.0 - 4.0	20;22.23;25.4;32	5500
41	400	4.0	32	4800

КАМЕНЬ

80м/с

Для резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича с большим поперечным сечением.

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	250	2.0 - 4.0	32	6150
41	300	2.5 - 4.0	20;22.23;25.4;32	5100
41	350	3.0 - 4.0	20;22.23;25.4;32	4400
41	355	3.0 - 4.0	20;22.23;25.4;32	4400
41	400	3.0 - 4.0	20;22.23;25.4;32	3850

100м/с

41	350	3.0 - 4.0	25.4	5500
41	355	3.5 - 4.0	25.4	5500
41	400	4.0	25.4	4800

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

80м/с

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	300	2.8 - 4.0	32	5100
41	355	3.0 - 4.0	25.4	4400
41	400	4.0	32	3850

КРУГИ ДЛЯ РЕЗКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ

ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ

СТАЛЬ

80м/с

Для высокопроизводительной безприжоговой резки термоупрочненных рельсов.

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	300	3.0 - 4.0	32	5100
41	350	3.5 - 4.0	32	4400
41	400	4.0	32	3850
41	500	5.0	32	3100

ДЛЯ РУЧНЫХ МАШИН С БЕНЗО- ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

80м/с

Для высокопроизводительной безприжоговой резки термоупрочненных рельсов.

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
41	300	3.0 - 4.0	20;22.23;25.4;32	5100
41	350	3.0 - 4.0	20;22.23;25.4;32	4400
41	355	3.5 - 4.0	20;22.23;25.4;32	4400
41	400	4.0	20;22.23;25.4;32	3850

100м/с

41	300	3.0 - 4.0	22.23;25.4;32	6400
41	350	4.0	22.23;25.4;32	5500
41	355	4.0	22.23;25.4;32	5500
41	400	4.0	22.23;25.4;32	4800