

Шлифовальные круги для ручных шлифмашин



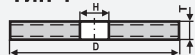
www.abrasives.ru

ОАО "Лужский абразивный завод"
188230 Россия, Ленинградская обл.,
г. Луга, ул. Красноармейская, 32
Тел.: +7 (81372) 22593, +7 (81372) 22002,
факс: +7 (81372) 27800, +7 (81372) 41800
e-mail: lap@abrasives.ru

СТАЛЬ

Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.

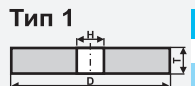
Тип 1 Тип 27 (H=22.23мм)



80м/с

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
1	60	6	10;20	25480
1	63	6-10	10	24300
1	80	6-8	6;8;10;20	19100
1	100	5-10	16;20	15300
27	100	4,8;6	16	15300
1	115	5-10	22.23	13300
27	115	5-8	22.23	13300
1;27	125	5-10	22.23;32	12250
1;27	150	5-10	22.23;32	10200
1;27	180	5-10	22.23;32	8500
1;27	200	5-10	22.23;32	7650
1;27	230	5-10	22.23;32	6650

63м/с



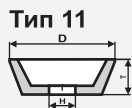
Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
1	60	20	20	20650
1	63	20	10;20	19100
1	80	20	20	15100
1	100	20	20	12100
1	125	16-25	32	9650
1	150	16-25	32	8050
1	200	20-25	32	6050

Для высокопроизводительной зачистки и обдирки деталей и конструкций из различных марок сталей.

50м/с

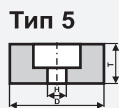
Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
1	50	5-40	6;16;20	19100
1	60	20	20	15920
1	63	10-32	20	15200
1	80	4-20	20	12000
1	100	4-25	20	9550
1	125	4-32	12.7;32	7650
1	150	4-32	32	6400
1	175	5-32	32	5450
1	200	6-32	32	4800

50м/с



Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
11	100	55	22.23	9550
11	125	50	M14;M16	7650
11	125	50	22.23;32	7650
11	150	50	32	6400

32м/с



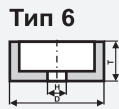
Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
5	40	40	13	15300
5	63	50	20	9750
5	125	50	32	4900

50м/с

с металлическим дном

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
5	100	40-60	20;M14	9550
5	125	50;65	M14;M20	7650
5	150	55	20	6400

32м/с

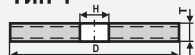


Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
6	80	40	20	7650
6	100	50	20	6150
6	125	63	32	4900
6	150	63;80	32;65	4100
11	80	32	20	7650
11	100	40	20	6150
11	125	50	22.23;32	4900
11	150	50	32	4100

ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов и вязких материалов.

Тип 1 Тип 27 (H=22.23мм)



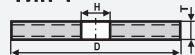
80м/с

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
1;27	115	5-8	22.23	13300
1;27	125	5-10	22.23	12250
1;27	150	5-10	22.23	10200
1;27	180	5-10	22.23;32	8500
1;27	200	5-10	22.23;32	7650
1;27	230	5-10	22.23;32	6650

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.

Тип 1 Тип 27 (H=22.23мм)



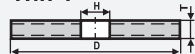
80м/с

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
1	50	5;6;10	6;10	30600
1;27	115	5-8	22.23	13300
1;27	125	5-10	22.23;32	12250
1;27	150	5-10	22.23;32	10200
1;27	180	5-10	22.23;32	8500
1;27	200	5-10	22.23;32	7650
1;27	230	5-10	22.23;32	6650

КАМЕНЬ

Для высокопроизводительной зачистки и обдирки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.

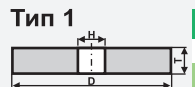
Тип 1 Тип 27 (H=22.23мм)



80м/с

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
1	50	5-10	6;10	30600
1;27	115	5-8	22.23	13300
1;27	125	5-10	22.23;32	12250
1;27	150	5-10	22.23;32	10200
1;27	180	5-10	22.23;32	8500
1;27	200	5-10	22.23;32	7650
1;27	230	5-10	22.23;32	6650

63м/с



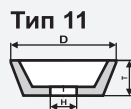
Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
1	60	20	20	20650
1	63	20	10;20	19100
1	80	20	20	15100
1	100	20	20	12100
1	125	16-25	32	9650
1	150	16-25	32	8050
1	200	20;25	32	6050

Для высокопроизводительной зачистки и шлифовки камня, бетона и других минеральных материалов.

50м/с

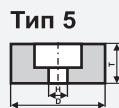
Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
1	50	10-40	6;16;20	19100
1	60	20	20	15920
1	63	10-32	20	15200
1	80	10;20	20	12000
1	100	10-25	20	9550
1	125	6-32	32	7650
1	150	6-32	32	6400
1	175	6-32	32	5450
1	200	6-32	32	4800

50м/с



Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
11	110	55	22.23	8680
11	125	50	M14;M16	7650
11	125	50	32	7650

32м/с



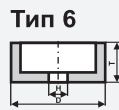
Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
5	40	40	13	15300
5	63	50	20	9750
5	125	50	32	4900

50м/с

с металлическим дном

Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
5	100	40-60	20;M14	9550
5	125	40-65	M14;M20	7650

32м/с



Тип	D мм	T мм	H мм	Допустимая скорость вращения, об/мин
6	80	40	20	7650
6	125	63	32	4900
6	150	50;63	32;65	4100
11	80	32	20	7650
11	100	40	20	6150
11	110	55	22.23	5210
11	125	50	22.23;32	4900
11	150	50	32	4100

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

КРУГИ ШЛИФОВАННЫЕ

КРУГИ ШЛИФОВАННЫЕ

КРУГИ ШЛИФОВАННЫЕ